

Termine



Der Kurs findet im CAD-Raum und in den Werkstätten der Philipp-Matthäus-Hahn-Schule statt.

CNC-Kurs
Samstag, den 03.03.2007 | 09 -17 Uhr
Samstag, den 10.03.2007 | 09 -17 Uhr
Samstag, den 17.03.2007 | 09 -17 Uhr
Samstag, den 24.03.2007 | 09 -17 Uhr
Freitag, den 30.03.2007 | 09 -17 Uhr

Falls Ihnen die Termine nicht entsprechen, nehmen Sie bitte trotzdem mit uns Kontakt auf. In Absprache mit den Teilnehmern besteht die Möglichkeit – z.B. durch Einbeziehung von Freitag Nachmittagen – auf Terminschwierigkeiten einzugehen.

Ort Philipp-Matthäus-Hahn-Schule, Nürtingen
Firma SCM, Nürtingen

Kursdauer 40 Unterrichtsstunden

Kursgebühr 390.- € (inkl. Material)

Kontakt Philipp-Matthäus-Hahn-Schule, Nürtingen
Albrecht Koch: 070 22 | 93 253-270, koc@pmhs.de

Bitte benutzen Sie für Ihre Anmeldung das beiliegende Anmeldeformular auf der Rückseite des Anschreibens.

KUPER schickt Ihren Betrieb erfolgreich ins Rennen.



Alles für die Holzbearbeitung – neu und gebraucht.



KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Weißerlenstraße 1a
79108 Freiburg/Hochdorf
Germany

Telefon ++49(0)7 61/152 04-0
Telefax ++49(0)7 61/152 04-50
E-Mail freiburg@KUPER.de
Internet www.KUPER.de

CNC

Kurs der PMH-Schule



pmh

philipp-matthäus-hahn-schule
technische schule nürtingen

Sinn und Ziel



Viele Betriebe überlegen sich, die Fertigung durch eine CNC-Maschine zu ergänzen. Eine Vielzahl von Maschinen, die sich in Ausrüstung und Einsatzfähigkeit unterscheiden, wird angeboten.

Kurs Aufbau



Vorkenntnisse



Wir gehen auf ihren Kenntnisstand ein und stimmen Kursstruktur und -ablauf auf die jeweiligen Teilnehmer ab. Beantworten Sie bitte unsere kleine Abfrage auf dem Anmeldebogen.

Anforderungen Die richtige Maschine für die so vielfältig anfallenden Anforderungen zu finden ist schwierig. Die Frage – wie kommen ich und meine Mitarbeiter mit der Steuerung zurecht – lässt sich im Vorfeld oft nur schwer klären.

Orientierung Sofern der Anwender mit der Programmierung von CNC-Maschinen noch keine eigenen Erfahrungen hat, ist es umso schwieriger, sich zu orientieren und zu entscheiden.

CNC-Kurs Vor diesem Hintergrund möchten wir Ihnen einen CNC-Kurs mit der Zielsetzung anbieten, sich mit der Steuerung eines Bearbeitungszentrums vertraut zu machen und dieses für Ihre eigenen Bedürfnisse richtig einzuschätzen. Nach Abschluss des Kurses werden Sie eigenständig Programme schreiben und ein Bearbeitungszentrum bedienen können.

Programmierung WOP, Werkstattorientierte Programmierung mit „Xilog Plus“, der Steuerung der Fa. Morbidelli / SCM. Kenntnisvermittlung der NC-Befehle mit und ohne Anwendung von benutzerfreundlichen Makros, Umgang mit Texteditor und Makroeditor. Sie erhalten die Software kostenlos für Ihren PC.

Kursinhalt Korpusbearbeitung: dübeln, Korpusverbinder, Rückwände, Gehrungsschnitte und Gehrungsdübelungen. Nuten, fräsen und profilieren in Vollholz und Plattenwerkstoffen.

Datenimport von CAD-Programmen, z.B. Schriftzug auf eine schräge Ebene einfügen, schnelles Programmieren von Spannschablonen.

Die Programmoptimierung: Verknüpfung von Programmen zu einer rationellen Serienfertigung.

Werkzeugarchiv: Verwaltung der Fräser, Bohrer und Sägen.

Spannsysteme: geschlossener Maschinentisch, Traversentisch, Vakuumsauger, selbst gefertigte Spannschablonen.

Maschine 5 – Achs Maschine Record 110 S Prisma, SCM

Vorkenntnisse Für die beschriebenen Kursinhalte ist ein sicherer Umgang mit der Datenverwaltung im Windows-Explorer von großem Vorteil. Aus diesem Grund ist der erste Vormittag ausschließlich dazu vorgesehen, die Teilnehmer sicher mit der allgemeinen Handhabung der Datenverwaltung vertraut zu machen. Weitere Vorkenntnisse werden nicht vorausgesetzt.

SCM-Tag Für den letzten Kurstag ist das Thema Türbearbeitung – Schlosskasten, Bänder, fälzen – vorgesehen. Dieser Tag findet bei der Firma SCM statt. Dort können weitere Maschinentypen und Ausrüstungen im Vergleich bewertet werden.

Über Ihr Interesse würden wir uns freuen und stehen für Rückfragen jederzeit gerne zur Verfügung.